



Kiadás 2026

—
TERMÉKKATALÓGUS

CNC-gépkiegészítők és automatizálás



Rólunk

CNC-gépkiegészítők egy helyen

A svájci Prevotex SA 1990-ben kezdte meg kereskedelmi tevékenységét Magyarországon. A hazai piac jobb kiszolgálására 1995-ben megalakult a Prevotex Hungary Kft., amely ma 100%-ban magyar tulajdonú vállalkozás.

Több mint három évtizede segítjük a forgácsoló üzemeket abban, hogy CNC-gépeikből többet hozzanak ki. Tudásunk legjavát a CNC-automatizálás és a technológiai hatékonyságnövelés köré építjük.

1990

a Prevotex SA magyarországi indulása

1995

megalakul a Prevotex Hungary Kft.

11

gyártó partner termékei egy helyen

Szolgáltatásaink

Nem csak terméket adunk, hanem megoldást

01

Helyszíni felmérés

Egyeztetés után személyesen is felmérjük a gépet és a feladatot; erre épül a javaslat és az árajánlat.

02

Tervezés és megtérülés

Megtervezzük a bekötést és a telepítést, automatizálásnál megtérülési számítással mutatjuk meg, mit hoz a beruházás.

03

Szerviz és alkatrész

Teljes körű szerviz, pótalkatrész-ellátás és rúdadaló-felújítás országszerte, ahol lehet, távsegítséggel.

GYÁRTÓ PARTNEREINK

LNS	WTO	LANG Technik	Atling
BIMU	Schaublin	Serge Meister	CNC LiftArm
Fastems	HALTER	CNC AutoDoor	11 partner

Tartalom

01	CNC-gépkiegészítők	06
01	LNS · rövid rúdadagolók	08
02	LNS · hosszú rúdadagolók	10
03	LNS · szűkítő csövek és főorsó-hosszabbító	12
04	LNS · olajköd-elszívók	14
05	LNS ChipBlaster · nagynyomású hűtőfolyadék-rendszerek	18
06	LNS · forgácskihordók	22
07	WTO · szerszámtartók CNC esztergákhoz	24
08	LANG Technik · nullpontrendszerek és munkadarab-befogás	30
09	Atling · önközpontosító bábok	36
10	BIMU · szerszámok hosszesztergákhoz	38
11	Schaublin · Serge Meister · patronok, vezetőperselyek	40
12	CNC LiftArm · emelőkar	42



02	Automatizálás	44
13	Fastems · intelligens automatizálás	46
14	HALTER · robotos gépkiszolgálás	50
15	LANG Technik · automatizálás	54
16	CNC AutoDoor · szervomotoros ajtónyitó rendszerek	58

A close-up, high-contrast photograph of a CNC machine's cutting tool. The tool is a dark, serrated metal bit, positioned to cut a bright, cylindrical metal rod. The background is blurred, showing other parts of the machine and a factory setting.

01

FEJEZET 01 • TERMÉKCSOPORTOK 01-12

CNC-gép- kiegészítők

Rúdadalolás, olajköd-elszívás, szerszám- és munkadarab-befogás: minden, ami egy CNC eszterga vagy megmunkálóközpont körül a folyamatbiztos termeléshez kell.

A FEJEZET GYÁRTÓI

LNS

WTO

LANG
TECHNIK

ATLING

Bimu
cutting tools & accessories

SCHAUBLIN

serge meister
PRECISION CARBIDE TOOLS

CNC LIFTARM

LNS · Quick Load Servo család

Rövid rúdadagolók

Kompakt, szervohajtású rúdadagolók a főorsónál nem hosszabb rudakhoz, hagyományos CNC esztergákon. Kis és közepes sorozatokhoz: az átállás percek alatt megvan, a rúd pozicionálása pontos és kíméletes.

Kis helyigényük miatt ott is elférnek, ahol egy hosszú rúdadagoló már nem.

ALKALMAZÁS

- Kis és közepes sorozatok
- CNC esztergák
- Korlátozott férőhely esetén

ELŐNYÖK

- Teljesen elektromos szervohajtás
- Automatikus átmérőváltás 10–15 s alatt
- Elhúzható a gép szervizeléséhez

Ø6–120 mm

rúdátmérő a családban

≤ 1600 mm

rúdhossz, legfeljebb a főorsó hossza

3 típus

QLS 65 · QLS 105 · QLS III+



LNS · Alpha · Express · Sprint · Ultra · Tryton

Hosszú rúdadagoló

Automatikus rúdadagoló 3–4 m-es rudakhoz, hosszesztergákhoz és CNC esztergákhoz. A vezetőcsatornák pontosan megvezetik a rudat, így a rúdanyag nagy fordulaton is rezgésmentesen fut.



ELŐNYÖK

- Hidrodinamikus megvezetés a rezgésmentes megmunkálás érdekében
- Gyors, részben automatikus átállás
- CNC esztergákhoz és hosszesztergákhoz

Ø0,5–80 mm

rúdátmérő a programban

3–4 m

rúdhossz

5 termékcsalád

a hosszesztergától a nagy átmérőig





LNS · CNC esztergákhoz

Szűkítő csövek és főorsó-hosszabbító

A megmunkálás minősége a rúd főorsón belüli vezetésén múlik. A szűkítő csövek csökkentik a rezgést: nagyobb forgácsolási sebesség, hosszabb szerszámtartam és jobb felület.

MODULÁRIS SZŰKÍTŐ CSÖVEK

- Három alkatrész: karima, perselyek, menetes csövek
- Bajonettzáras karima, gyors csere
- Ajánlott belső átmérő: rúd + 2 mm

SE 880 FŐORSÓ-HOSSZABBÍTÓ

- Rövid rúdadalóhoz, 1600 mm-es rudakig
- A 3 m-es rudak fél hosszban dolgozhatók fel
- Hidrodinamikus vezetőcső

Ø55–105 mm

főorsó-furat, 4 kategória

Ø8–80 mm

rúdátmérő, SE 880

1600 mm

max. rúdhossz, SE 880



LNS · Fox WS2 · Fox HE 1000

Olajköd-elszívók

Eltávolítják a forgácsoláskor keletkező olaj- és emulzióködöt, aeroszolokat és füstöt. Tisztább és biztonságosabb munkahely, kevesebb lerakódás a gépen és a csarnokban.

ALKALMAZÁS

- Emulziós és olajos hűtés-kenés
- Esztergák, megmunkálóközpontok, köszörűk
- Hosszesztergák tiszta olajjal (HE 1000)

ELŐNYÖK

- Többlépcsős mechanikus vagy elektrosztatikus szűrés
- Opcionális HEPA H13 utószűrő
- Szűrőcsere percek alatt

≤ 1800 m³/h

légszállítás, Fox WS2

99,95%

HEPA H13 utószűrő, 0,4 µm

4 méret

WS2 500 · 1000 · 1500 · 2000

LNS • Fox WS2 • Fox HE 1000

Melyik elszívó melyik géphez?

A Fox WS2 többlépcsős mechanikus szűréssel dolgozik, emulzióval és olajjal is. A Fox HE 1000 elektrosztatikus elven, szűrőbetét nélkül működik, ezért csak tiszta olajos hűtés-kenéshez való, jellemzően hosszesztergákon.

A méretet a gép munkaterének nagysága, a hűtőfolyadék fajtája, a nagynyomású hűtés és a műszakszám alapján választjuk ki. Azt is megnézzük, hogy az egység közvetlenül a gépre szerelhető-e, vagy állvány kell hozzá.

FOX WS2

- Többlépcsős mechanikus szűrés
- Emulzióhoz és olajhoz
- Négy méret: 500, 1000, 1500, 2000

FOX HE 1000

- Elektrosztatikus leválasztás
- Csak tiszta olajos hűtés-kenéshez
- Szűrőcsere helyett tisztítás

2 technológia

mechanikus és elektrosztatikus

5 típus

Fox WS2 500–2000 és HE 1000

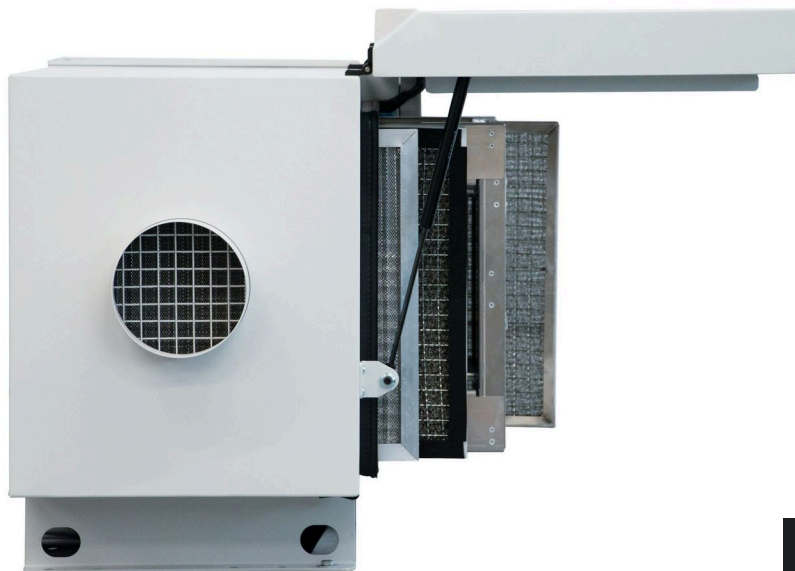
200 / 400 V

feszültségváltozatok



Egyszerű szűrőcsere

A Fox WS2 szűrőbetétje felülről emelhető ki, a nyomásmérők jelzik, mikor esedékes a csere. A Fox HE 1000 fedele felnyílik, a szűrőelemek könnyen hozzáférhetők.



LNS ChipBlaster

Nagynyomású hűtőfolyadék-rendszerek

A nagy nyomással, célzottan a vágási zónába juttatott hűtő-kenő folyadék megtöri és kimossa a forgácsot, hűti a vágóélt, és gyorsabb, folyamatbiztosabb megmunkálást tesz lehetővé.

ALKALMAZÁS

- Esztergák és megmunkálóközpontok
- Mélyfúrás, beszúrás, leszúrás
- Belső hűtésű szerszámok

ELŐNYÖK

- Kontrollált forgácstörés
- Hosszabb szerszáméltartam
- Rövidebb ciklusidő, jobb felület

35–140 bar

nyomás

max. 30 l/min

térfogatáram

3 sorozat

B · S · U, hűtőegységgel



LNS ChipBlaster · B · S · U · hűtőegység

A géphez illő nagynyomású rendszer

Fix vagy változtatható nyomású egységek esztergákhoz és megmunkálóközpontokhoz, egészen a rúdadaló mellé vagy alá építhető, kis helyigényű kivitelig. Működésükhöz csak hűtőfolyadék-csatlakozás és egy gépinterfész kell. A hűtőfolyadék hőmérsékletét az LNS hűtőegysége (chiller) tartja állandó értéken.

B - SERIES

- Fix nyomás: 35 vagy 70 bar
- Max. 30 l/min, kompakt, tartály nélkül
- 1 vagy 4 hűtőkimenet

U - SERIES

- Max. 140 bar, 22 l/min
- 80 literes tartály, 4 vagy 8 kimenet
- A rúdadaló alá építhető, hosszesztergákhoz

S - SERIES

- 70 vagy 140 bar, 30 / 22 l/min
- 160 literes tartály, 4 vagy 8 kimenet
- A rúdadaló mellé építhető

HŰTŐEGYSÉG (CHILLER)

- Állandó hűtőfolyadék-hőmérséklet
- $\pm 0,5$ °C pontos szabályozás (CC 10K SA)
- Emulzióhoz és olajhoz, beépített szűréssel





LNS Turbo

Forgácskihordók

Forgácskihordók és integrált forgácskezelő rendszerek eszterga- és megmunkálóközpontokhoz, minden anyaghoz és forgácsformához. A forgács elszállítása mellett a hűtőfolyadékot is szűrik, ami nagynyomású hűtőfolyadék-rendszereknél különösen fontos.

ALKALMAZÁS

- Eszterga- és megmunkálóközpontok
- Hosszú, kusza, tördelt vagy finom forgács
- Acél, öntöttvas, alumínium, sárgaréz

ELŐNYÖK

- Szűrés nélkül vagy 50 µm-ig
- Önmagát tisztító szűrőrendszerek
- A géphez és a tartályhoz illesztve

205 000+

szállított LNS forgácskihordó

50 µm

finomszűrés

4 család

HB · MH · SF · MF



WTO · VDI · BMT · Capto

Szerszámtartók CNC esztergákhoz

Álló és hajtott szerszámtartók esztergaközpontokhoz, hosszesztergákhoz és többorsós automatákhoz, gépre és revolverfejre tervezve, VDI, BMT és Coromant Capto csatlakozással.

ALKALMAZÁS

- Esztergaközpontok hajtott szerszámmal
- Hosszesztergák, többorsós automaták
- Y-tengelyes gépek, többszörös tartók

ELŐNYÖK

- Gépre szabott program 100+ gépgyártóhoz
- Belső hűtés 80 bar-ig
- Edzett, köszörült kivitel

100+

gépgyártó gépeihez

80 bar

belső hűtés

3 csatlakozás

VDI · BMT · Capto

WTO · QuickFlex® · CoolSpeed®

Gyorscsere és nagy fordulatszám

A QuickFlex® alapegység szabványos ER-befogóval indul, és adapterekkel bármikor gyorscsere-lővé bővíthető. A szerszámokat a gépen kívül lehet előbeállítani, a csere egy kézzel történik, így rövidebb az átállás és a gépállás.

A CoolSpeed® orsót a gép hűtőfolyadékja hajtja, külön meghajtás nélkül. A szerszámtartóba fogva mikromarásra, fúrásra és sorjázásra ad nagy fordulatot olyan gépen is, amelynek orsója erre nem képes.

QUICKFLEX®

- ER-befogóval indul, adapterekkel bővíthető
- Két kúpos illesztés: pontos és merev
- QuickFlex® smart: online állapotfigyelés
- nanoFlex®: gyorscsere hosszsztergákhoz

COOL SPEED®

- Hűtőfolyadékkal hajtott turbinás orsó
- 30 000–80 000 1/min
- 10–60 bar hajtónyomás
- Mini, Flex és MAX kivitel

80 000 1/min

CoolSpeed® fordulatszám

1 kézzel

szerszámcsere QuickFlex®-szel

online

állapotfigyelés, smart



WTO · vésés · power skiving · fogaskerék-lefejtés

Fogazás és vésés az esztergán

A hajtott szerszámhelyre szerelt egységekkel olyan műveletek is az esztergán készülnek el, amelyekhez korábban külön gép kellett. Kevesebb felfogás, rövidebb átfutási idő, és a munkadarab egy befogásban kész.

VÉSŐEGYSÉG

- Reteszhorony és bordás profil
- Belső és külső vésés egy tartóval
- Kiemelés visszafutáskor

POWER SKIVING

- Belső és külső fogazat, bordás tengely
- Max. 3000 1/min, 63 Nm
- $\pm 45^\circ$ -ban dönthető

FOGASKERÉK-LEFEJTÉS

- Egyenes és ferde fogazat
- Modul 6-ig, három méretben
- ISO 1328 / AGMA 8 minőség

1000/perc

löketszám, vésőegység

$\pm 45^\circ$

power skiving dönthetőség

modul 6

fogaskerék-lefejtés





LANG Technik · nullpontrendszer

Quick•Point® nullpontrendszer

Mindössze 27 mm-es rendszermagasság, 52 és 96 mm-es rászter. Ugyanaz a rácslap szolgálja ki a 3 és 5 tengelyes gépeket és a vízszintes megmunkálóközpontokat; a satuk és készülékek másodpercek alatt, ismételhető pontossággal cserélhetők.

ALKALMAZÁS

- > 3 és 5 tengelyes megmunkálás
- > Vízszintes központok (Quick•Tower)
- > Automatizált gyártás

ELŐNYÖK

- > Satucsere másodpercek alatt
- > Egy rendszer minden géphez
- > Alacsony felépítés, jó hozzáférés

< 0,005 mm

ismétlési pontosság

27 mm

rendszermagasság

52 / 96 mm

raszterméret

LANG Technik • munkadarab-befogás

Makro•Grip® satuk és előbélyegzés

Alakzáró befogás mindössze 3 mm befogási mélységgel: a pofák profilját előbélyegzéssel még a gépen kívül a nyersdarabba préseljük. Kis szorítóerő mellett is nagy tartóerő, szabad hozzáférés öt oldalról, kevesebb anyagráhagyás.

MAKRO•GRIP® CSALÁD

- 5 tengelyes satuk 46, 77 és 125 mm-es pofával
- Makro•Grip® Ultra nagy alkatrészekhez
- Előbélyegző egység, 20 t présérő

TOVÁBBI BEFOGÓK

- Vasto•Clamp 3 és 6 pofás tokmányok
- Preci•Point patronos befogás
- Profilo és Avanti kontúrpfák

3 mm

befogási mélység

20 t

présérő előbélyegzéskor

±0,02 mm

központosítás

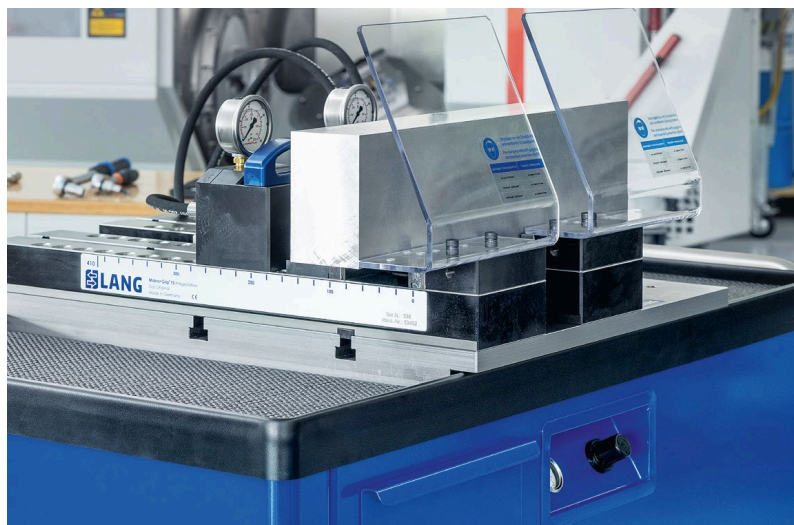
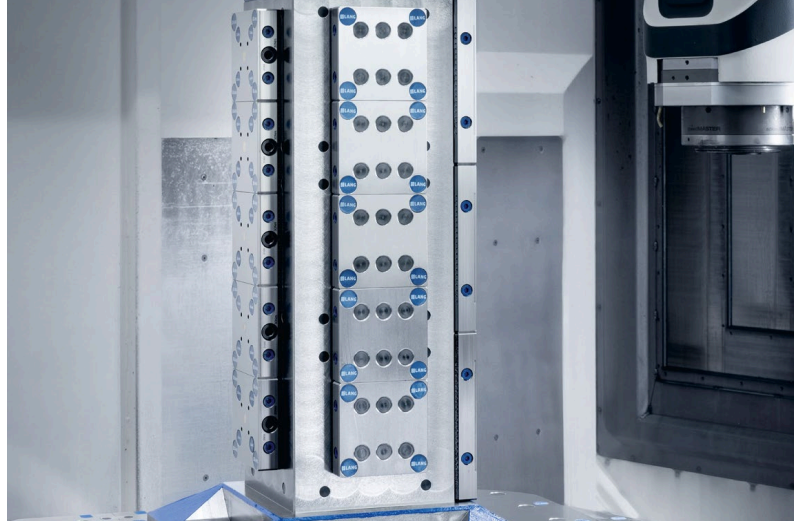
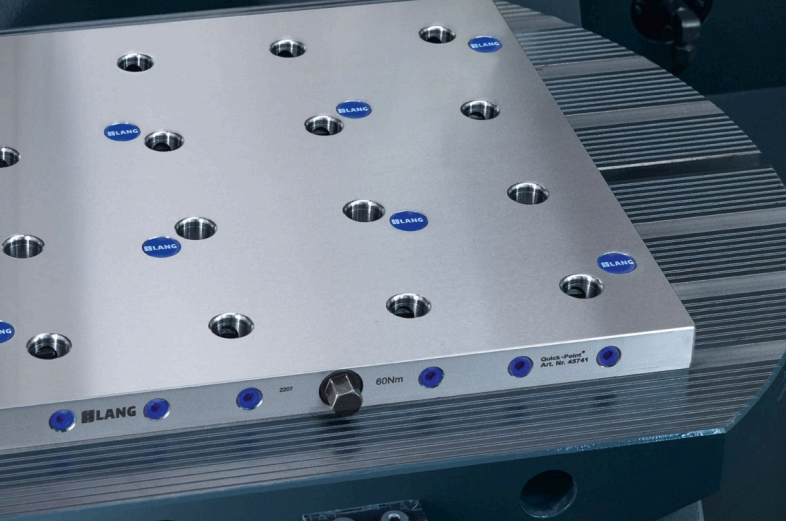


LANG
Makro-Grip® 5-Achs-Spanner
Art. Nr. 48155-125

LANG
Quick-Point® 5-Achs-Erhöhung
Art. Nr. 45408

LANG

LANG



LANG Technik • termékcsaládok

Egy rendszer minden befogási feladatra

Az elemek egymásra épülnek: a nullpontlapra tornyok, sínek, satuk és tokmányok kerülnek, így ugyanaz a rendszer szolgálja ki a kézi felfogást és az automatizált gyártást.

NULLPONTLAPOK

- Quick•Point® 52 és 96 mm-es raszterrel
- Kerek, téglalap és négyzet alakú lapok
- Egyszeres és többszörös befogás

ELŐBÉLYEGZÉS

- Előbélyegző egység, a gépen kívül
- Kb. 5 másodperc munkadarabonként
- Alakzáró befogás nagy tartóerővel

MAKRO•GRIP® ULTRA

- Nagy alkatrészek és lemezek
- Kb. 800 mm-es befogási tartomány

TORNYOK ÉS RAIL

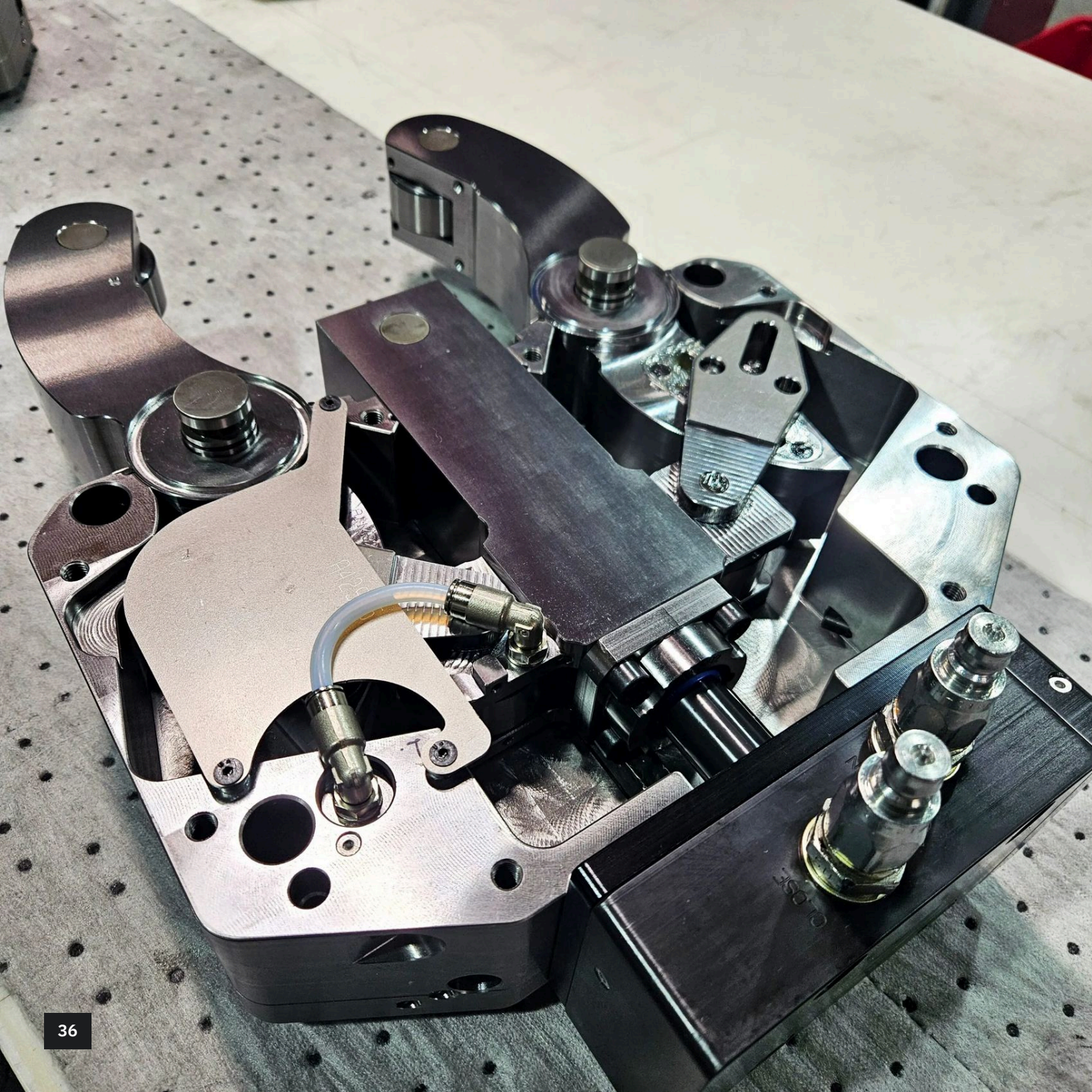
- Quick•Tower vízszintes központokhoz
- Quick•Point® Rail a hornyos asztalon
- Sínes rendszer alaplap nélkül

SATUK ÉS POFÁK

- Makro•Grip® 5 tengelyes satuk
- Makro•4Grip pofák hengeres darabokhoz
- Avanti, Profilo és Vario•Tec pofák

TOKMÁNYOK ÉS PATRONOK

- Vasto•Clamp tokmány Ø190 mm-ig
- Preci•Point patronos befogás Ø3–34 mm



Atling · munkadarab-támasztás CNC esztergán

Önközpontosító hidraulikus bábok

Hosszú, karcsú munkadarabok megtámasztására CNC esztergán: kisebb rezgés és lehajlás, pontosabb megmunkálás. Igény szerint egyedi kivitelben is.

ALKALMAZÁS

- Hosszú, karcsú tengelyek
- Esztergák és eszterga-marók
- Egyedi feladatok egyedi kivittel

ELŐNYÖK

- Ismétlési pontosság 0,005 mm-ig
- Hűtés a karokon át, tömített ház
- Gyors csere ZPC nullpontrendszerrel

Ø6–870 mm

befogási tartomány

0,005 mm

ismétlési pontosság

3 sorozat

AXI · AXE · ANE

BIMU · keményfém lapkarendszerek

Lapkák és szerszámtartók hosszesztergákhoz

Köszörült keményfém lapkarendszerek és szerszámtartók hosszesztergákhoz, bütykös és többsörös automatákhoz: Citizen, Star, Tornos, Tsugami, Hanwha, Nexturn és más gépekhez. Egyedi lapkák rajz alapján is.

ALKALMAZÁS

- Leszúrás, beszúrás, hátraesztergálás
- Esztergálás és menetvágás
- Belső megmunkálás

ELŐNYÖK

- Merev X-Centering lapkabefogás
- Quick change mini: gyors szerszámcsere
- Nagynyomású belső hűtés (IK)

13 lapkasor

a 040line-tól a TGPline-ig

Ø42 mm-ig

leszúrás, TGPline





Schaublin · Serge Meister

Patronok és vezetőperselyek

Precíziós szorító-, előtoló- és szerszámbefogó patronok, valamint keményfém bélésű vezetőperselyek bütökös és CNC hosszesztergákhoz.

SCHAUBLIN

- Tolt és húzott szorítópatronok
- Előtoló (tolórúd-) patronok
- ESX és HSC szerszámbefogó patronok

0,001 mm

max. ütés a mestertüskéken

SERGE MEISTER

- Húzott, tolt és fix vezetőperselyek
- Szorító- és előtoló patronok
- UP és MP (mikroprecíziós) kivitel

≤ 0,005 mm

furatütés, MP vezetőpersely



CNC LiftArm • hidraulikus manipulátor

Emelőkar nehéz munkadarabokhoz

Padlóra telepített hidraulikus manipulátor munkadarabok, készülékek és tokmányok be- és kiemeléséhez, előlről vagy oldalról. Csuklós karja megkerüli az akadályokat és szűk helyre is benyúlik.

ALKALMAZÁS

- Munkadarabok be- és kiemelése
- Tokmányok és készülékek cseréje
- Szűk helyek a gépek között

ELŐNYÖK

- Nem kell daru vagy megerősített alap
- Kétsebességes hidraulikus emelés
- Rögzített vagy mozgatható talp

125 / 250 kg

teherbírás

360°

forgás

4 típus

standard és hosszabbított kar

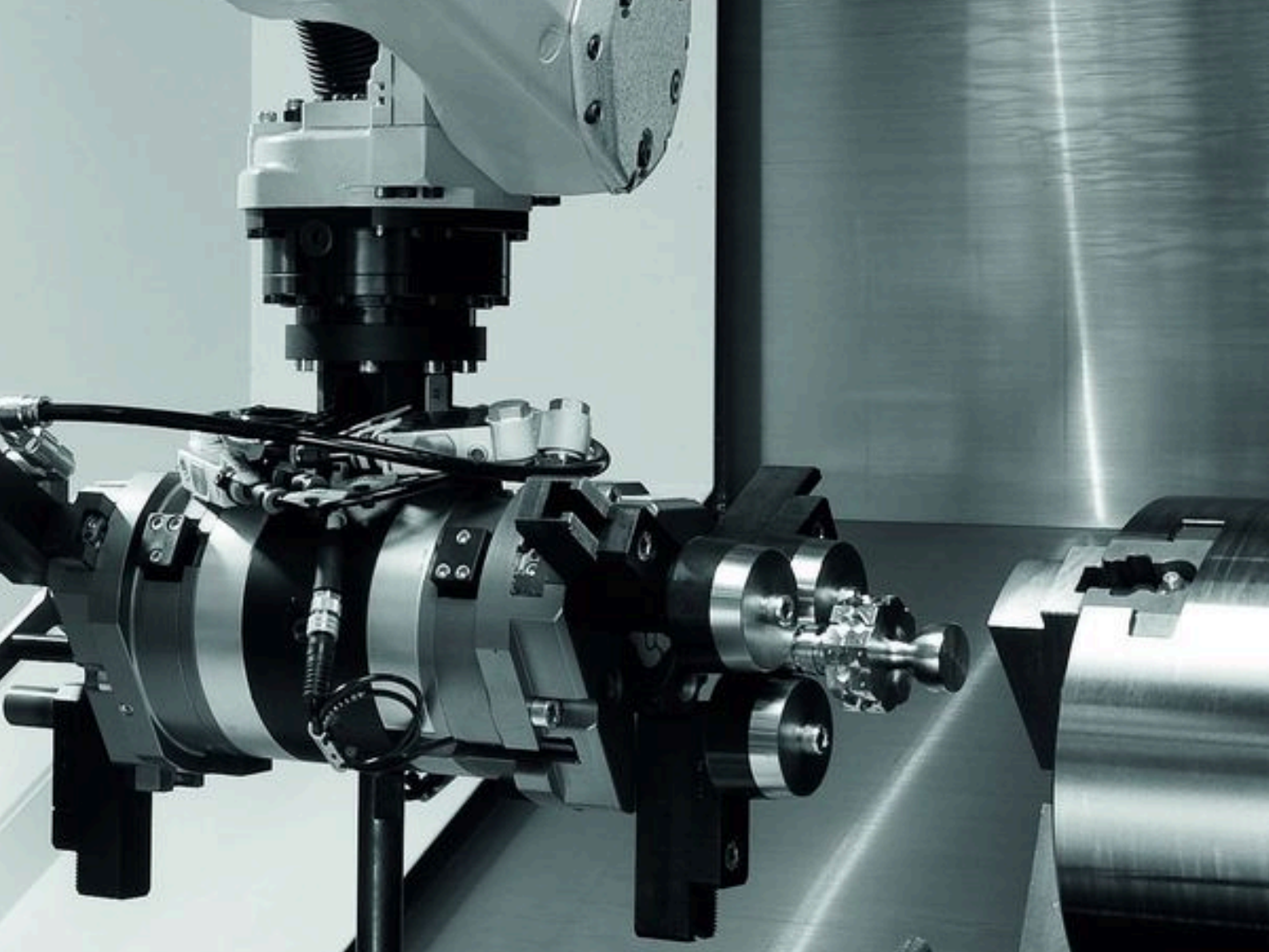


02

FEJEZET 02 • TERMÉKCSOPORTOK 13-16

Automatizálás

Raklapos gyártórendszerek, robotos gépkiszolgáló cellák és automatikus ajtónyitók: több orsóóra kezelő nélkül, éjszaka és hétvégén is.



A FEJEZET GYÁRTÓI



Fastems · raklapos és robotos gyártórendszerek

Intelligens automatizálás

Nagy változatosságú, kis sorozatú CNC-gyártás automatizálása marásra és esztergálásra, az egygépes raklaptoronytól a többszintes rendszerekig és robotcellákig. Minden rendszer a Fastems MMS vezérlőszoftverén fut.



ELŐNYÖK

- > Kezelő nélküli éjszakai és hétvégi gyártás
- > Gyárilag tesztelt, gyorsan telepíthető
- > Később bővíthető tárolóval és géppel

5000+

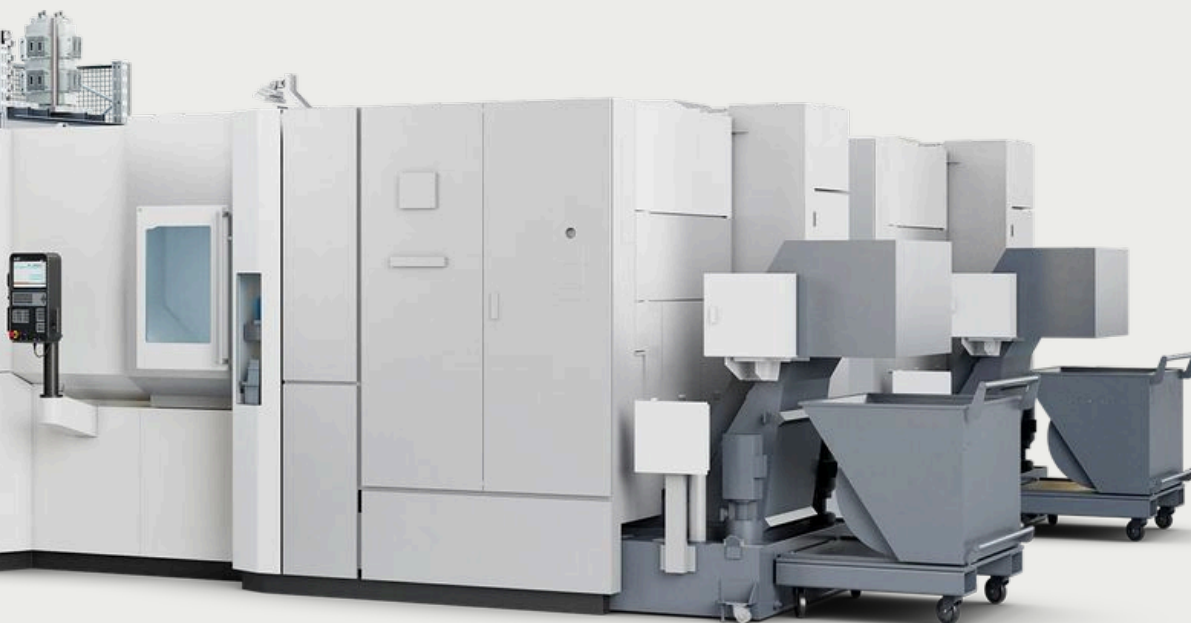
telepített rendszer

90+

szerszámgépmárka

MMS

ütemezés és ellenőrzés előre



Fastems rendszerek

A raklaptoronytól a gyártósorig

Minden rendszer ugyanarra a szoftverre épül, így a megoldás a gyártással együtt bővíthető.

FPT	Raklaptorony egy géphez, akár 24 raklaphellyel
FPC	Raklapkonténer 1–3 géphez, konténerekkel bővíthető
FPS	360°-os, többgépes raklaprendszer 4 és 5 tengelyes gépekhez
MLS	Többszintes raklap- és anyagtárolás, több gép közös kiszolgálására
RoboFMS	Robotcellák raklap nélküli 5 tengelyes gépekhez
MMS	Vezérlőszoftver: ütemezés, NC-program- és szerszámellenőrzés előre





HALTER LoadAssistant

Robotos gépkiszolgáló cellák

Mobil, moduláris rakodórobotok FANUC 6 tengelyes karral, CNC esztergákhoz és marógépekhez. Amíg a robot az egyik oldalról dolgozik, a kezelő a másik oldalt tölti, leállítás nélkül.

ALKALMAZÁS

- > CNC esztergák és marógépek
- > Kis és közepes sorozatok
- > Új és meglévő gépek

ELŐNYÖK

- > Új sorozat beállítása 5 percen belül
- > Áthelyezés másik gépre 15–30 perc alatt
- > Grafikus programozás érintőképernyőn

1000+

HALTER robot, 30+ országban

< 5 perc

új sorozat beállítása

4 gép

egy robottal kiszolgálható

HALTER modellek

Esztergához és marógéphez

A modellek a FANUC robot teherbírásában és a munkadarabok méretében különböznek; mindegyik raklapemelővel mozgatható.

Basic Pro 12

Belépő modell esztergához és marógéphez, 12 kg-os robottal

Universal Compact 12

Rácslapos kivitel, munkadarab Ø10–135 mm

Universal Premium 25/35

Nagyobb munkadarabok, Ø10–270 mm

Universal Big 35/70

Nagy és nehéz munkadarabok, Ø300 mm-ig

TurnStacker

Egymásra rakott munkadarabok esztergáláshoz

MillStacker

Rakatólós kivitel maráshoz





LANG Technik · RoboTrex robotcellák

Satus automatizálás marógépekhez

A LANG rendszerei nem a nyersdarabot, hanem a teljes befogóeszközt, a Quick•Point satut cserélik a gépben. Előre programozott robot, a gépen kívül feltölthető tárolókocsik, csatlakozás a gép egy szabad M-funkcióján keresztül.

ALKALMAZÁS

- > Marógépek, megmunkálóközpontok
- > Kis és közepes sorozatok
- > Változatos munkadarabok

ELŐNYÖK

- > Robotos előismeret nélkül kezelhető
- > Kocsicsere leállítás nélkül
- > Satuhelyenként saját NC-program

168

satu tárolása, RoboTrex 52

25 (45) kg

munkadarab, RoboTrex 96

2 m²

RoboTrex Compact

LANG Technik · HAUBEX · Clean•Tec

Automatizálás robot nélkül

A HAUBEX-nél a satu és a nyersdarab egy „búrában” a gép szerszámtárából kerül a munkatérbe: nem kell hozzá robot és raklapcserélő.

HAUBEX

- Megmunkálóközpontok szerszámtárral
- Nyersdarab kb. 80×75×70 mm-ig
- HSK-A63, SK40, BT40, CAT40

CLEAN•TEC

- Forgácsfúvó a szerszámtárból
- Automatikusan tiszta satu és munkatér
- Kezelő nélküli üzemhez

4 kúptípus

HSK-A63 · SK40 · BT40 · CAT40

kb. 80 mm

max. nyersdarab-méret





CNC AutoDoor · szervomotoros ajtónyitás

Automatikus ajtónyitó CNC gépekhez

Szervomotoros, sűrített levegő nélküli, komplett ajtónyító készletek robotos vagy kobotos gépkiszolgáláshoz, ergonómiához és kezelő nélküli gyártáshoz. Új gépekre és utólagos beépítésre, a legtöbb esetben néhány óra alatt.

ALKALMAZÁS

- Robotos és kobotos gépkiszolgálás
- Új gépek és utólagos beépítés
- Egy- és kétszárnyú, teleszkópos ajtók

ELŐNYÖK

- Szervomotoros, sűrített levegő nélkül
- Akadályérzékelés, robotintegráció
- 24 hónap garancia

~30

változat

4000 mm

lökét

700 kg

ajtótömeg

CNC-gépkiegészítők egy helyen.

CÍM

Prevotex Hungary Kft.
1117 Budapest, Vegyész utca 19–25.

TELEFON

+36 30 343 4433

E - MAIL

info@prevotex.hu

WEB

prevotex.hu

LNS · WTO · LANG Technik · Atling · BIMU · Schaublin · Serge Meister · CNC LiftArm · Fastems ·
HALTER · CNC AutoDoor

A műszaki adatok a gyártók közzétett adatain alapulnak, tájékoztató jellegűek; a változtatás jogát fenntartjuk. A termék- és márkanevek a gyártók tulajdonát képezik. Kiadás: 2026.