



www.LNS-europe.com

TURBO MH

Spanförderanlagen mit Filtration

Selbstreinigende Filtration • Gemischte Spanform • Gemischte Werkstoffe

Turbo MH250 • Turbo MH500

Kühlmittelfiltration
250 μ or 500 μ !



LNS[®]

LNS SA
CH-2534 Orvin
www.LNS-europe.com

Patent pending

TURBO MH



Der vielseitigste Späneförderer

Mit dem Späneförderer LNS Turbo MH können alle Spantypen in verschiedensten Formen und Werkstoffen abgeführt werden. Die Verschmutzung des Tanks durch Feinspäne wird verhindert und dank der Filtration wird der Maschine immer sauberes Kühlmittel zugeführt.

Vorteile der Späneförderer mit Filtration

- Weniger Wartungsaufwand für den Kühlmitteltank der Maschine
- Kühlmittel bleibt länger einsatzfähig
- Längere Lebensdauer der Kühlmittelpumpe
- Ermöglicht kontinuierliche Produktion
- Verbesserung der Kühlmittelqualität in der Schnittzone
- Weniger Stillstandzeiten in der Produktion
- Weniger unproduktive Arbeitskosten

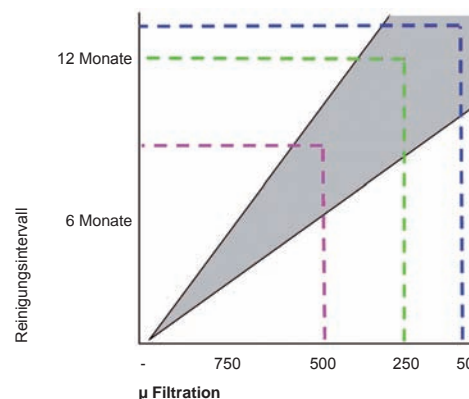
Parameter zur Investitionsrechnung

	Standard Scharnierbandförderer	Turbo MH500	Turbo MH250
Jährliche Anzahl Reinigungen des Kühlmittel tanks	8	4	1
Stillstandzeit der Maschine während der Reinigung	4 Stunden	4 Stunden	4 Stunden
Totale jährliche Stillstandzeit der Maschine	32 Stunden	16 Stunden	4 Stunden
Kosten für neues Kühlmittel pro Reinigung	150 €	150 €	150 €
Arbeitskosten pro Reinigung (4 Hours)	140 €	140 €	140 €
Kosten für Produktionsausfall pro Reinigung (4 Hours)	160 €	160 €	160 €
Jährliche Totalkosten	3,600 €	1,800 €	450 €

Vorteile der Produktreihe Turbo MH

- Selbstreinigende Filtration des Kühlmittels 250µm oder 500µm
- Wenig Platzbedarf (gleich wie ein Standard-Spanförderer)
- Modularer Aufbau je nach Durchsatz
- Geeignet für alle Spanformen (lange und kurze)
- Geeignet für alle Werkstoffe
- Vorteilhafter Preis
- Anpassung möglich auf die meisten Werkzeugmaschinen
- Solide Konstruktion
- Die Filtrationsfeinheit kann jederzeit neuen Produktionsbedingungen angepasst werden
- Weniger Energieverbrauch dank Einzelmotor

Typischer Reinigungsintervall



LNS Eco

LNS will die Umweltbelastung durch weniger Energieverbrauch vermindern. Deshalb wird der Spanförderer mit einem Einzelmotor sowie einem selbstreinigenden Filtrationssystem ausgerüstet. Dabei wird die maximale Energieeffizienz neben der Verminderung des Energiebedarfs auch durch die erhöhte Einsatzdauer des Kühlmittels und den geringeren Wartungsaufwand für den Kühlmittel tank inklusive Kostenreduzierung bei der Kühlmittelentsorgung sichergestellt.



Entworfen für maximale Produktivität

Die Anforderungen in der Zerspanungstechnik werden immer komplexer. Verschiedenste Bearbeitungsschritte werden heute aus wirtschaftlichen Gründen auf der gleichen Maschine ausgeführt. Konventionelle Späneförderer sind meist nicht dafür ausgelegt verschiedenste Spanarten effizient vom Kühlmittel zu trennen. Die Serie Turbo MH ist die flexible Lösung, ohne zusätzliche Investitionen in aufwändige Filtersysteme tätigen zu müssen.

Die Technologie des Späneförderers Turbo MH ermöglicht es sowohl große, sperrige als auch kleine gebrochene Späne aus Materialien wie Messing, Aluminium oder Gusseisen in kleinen oder mittleren Mengen sicher aus der Maschine zu fördern. Die geringe Investition für diesen Späneförderer macht ihn zur idealen Ergänzung kleinerer CNC-Drehmaschinen, Bearbeitungszentren sowie Bohr- und Gewindeschneidzentren.

Kompatibel und platzsparend

Enge Baumasse moderner Werkzeugmaschinen erfordern einen passgenauen Späneförderer. Der Einbau zusätzlicher Filtersysteme an der Maschine ist meist aus Platzgründen nicht möglich, oder sperrige Lösungen beanspruchen zusätzlich wertvolle Produktionsfläche. Der sehr nahe am Boden angeordnete Rahmenunterbau des Turbo MH mit integriertem Filtersystem fängt die Späne und das Kühlmittel zuverlässig auf. Der Turbo MH benötigt dadurch häufig nicht mehr Platz als ein konventioneller Späneförderer.

Dank der einzigartigen Konstruktion passt der Turbo MH Späneförderer mühelos in den Maschinentank der meisten Werkzeugmaschinen.

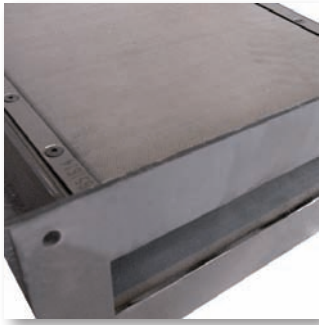


Kühlmitteldurchsatz und Filtration

Bei modernen Werkzeugmaschinen ist der Kühlmitteldurchsatz starken Schwankungen unterworfen. Dank seiner modularen Konzeption ist der Turbo MH in der Lage, sich den meisten Anwendungen elegant anzupassen.

Jede Filterbox wird während des Förderbetriebs automatisch gereinigt. Dies gewährleistet den Kühlmitteldurchsatz sowie die optimale Filtration. Die Anzahl der benötigten Filterboxen hängt von der Durchflussrate der Maschine ab und ist für den Kühlmitteldurchfluss und für eine optimale Filtrierung von Bedeutung.

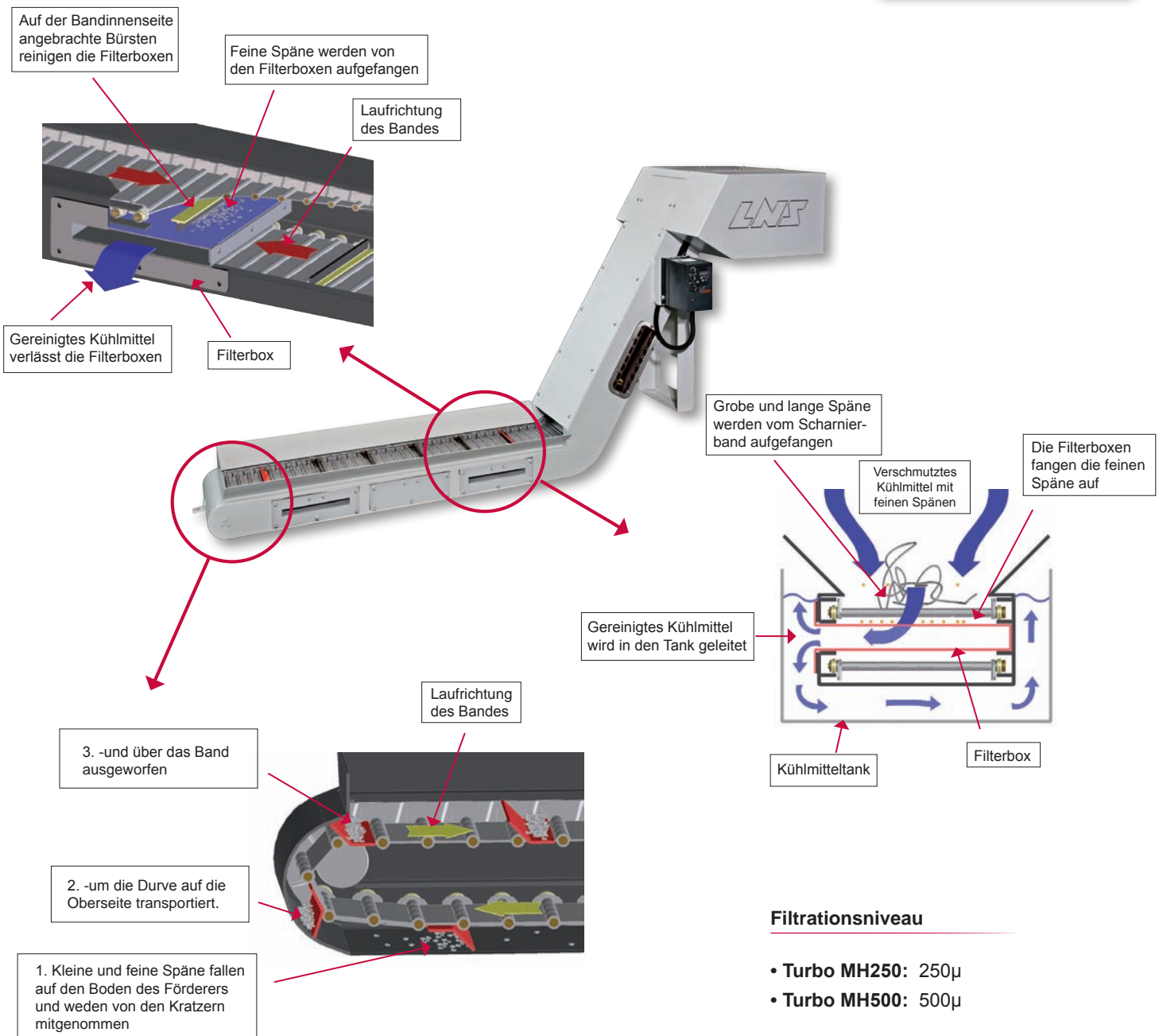
Um den Produktionsbedingungen optimal zu entsprechen, können die Filterboxen jederzeit einfach ausgewechselt werden.



Zuverlässigkeit

Spanförderer müssen sich im rauen Industriebetrieb bewähren. Mit LNS profitieren Sie von über 35 Jahren Erfahrung in der Konzeption von zuverlässigen Peripherieanlagen zu Werkzeugmaschinen.

Zur kontinuierlichen Produktion ist jedes Förderband mit mindestens zwei Abstreifern ausgerüstet, welche die Späne im Innern des Förderers entfernen. Die Verbindungsradien passen genau aufeinander, damit die Abstreifer alle Späne erfassen können und somit das Risiko der Bandüberlastung praktisch ausschliessen.

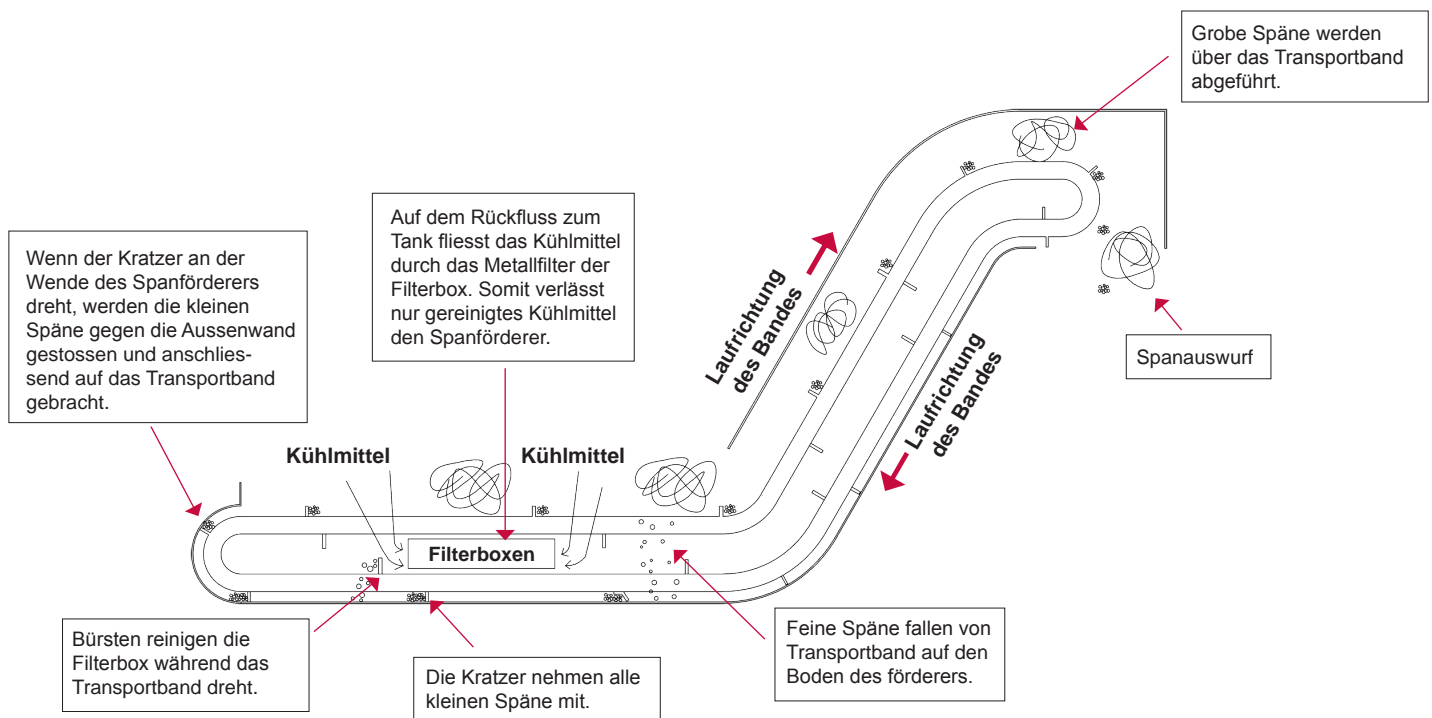


Filtrationsniveau

- Turbo MH250: 250µ
- Turbo MH500: 500µ

TURBO MH

Schema



Ihr "One-Stop-Shop" für Peripheriegeräte für Werkzeugmaschinen

Für Stangenzuführsysteme, Späneförderung und Kühlmittelanlagen ist LNS ihr "One-Stop-Shop": Profitieren Sie von einer renommierten vollständigen Produktreihe und unserer soliden Erfahrung in verschiedensten Anwendungen, im Kundendienst und in technischer Unterstützung. Zu unseren Dienstleistungen gehören die Beratung bei der Produktwahl, die fachgemässe Installation, eine umfassende Schulung sowie der technische Support lange über das Verkaufsdatum hinaus.

Für jedes verkaufte Produkt sind die entsprechenden Ersatzteile vorhanden. Der Einbau wird von Spezialisten übernommen, die in ganz Europa stationiert sind.

Als Hersteller aller verkauften Produkte verfügen wir neben den Ersatzteilen auch über das Fachwissen zum richtigen Einsatz, sogar für unsere über 20 Jahre alten Stangenzuführsysteme.



LNS SA
CH-2534 Orvin
www.LNS-europe.com

Tel +41 (0)32 358 02 00
Fax +41 (0)32 358 02 01
sales@LNS-europe.com