

www.LNS-europe.com

QUICK LOAD SERVO 80 S2

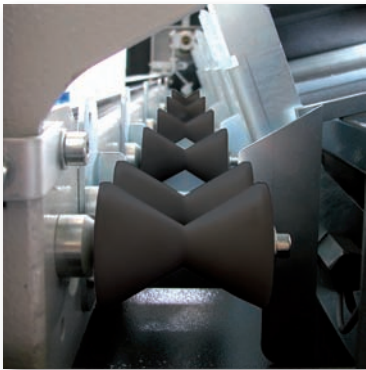
Automatisches Lademagazin für Kurzstangen

Stangendurchmesser : 6 - 80 mm



LNS SA
CH-2534 Orvin
www.LNS-europe.com

QUICK LOAD SERVO 80 S2



Minimale Fläche, maximale Leistung

Das Quick Load Servo 80 S2 ist für das automatische Beladen von kurzen Stangen bis 1600 mm Länge und 80 mm Durchmesser ausgelegt.

Das Gerät ist mit automatischer Durchmesser-einstellung und LNS-Servomotortechnik ausgestattet.

Leistung & Verlässlichkeit

Verlässlichkeit und Schnelligkeit sind beim Wettlauf um Produktivitätsvorteile unumgänglich geworden. Das Quick Load Servo 80 S2 wurde daher so konzipiert, dass alle Arbeitsschritte in Rekordzeit ausgeführt werden können.

Das Quick Load Servo 80 S2 ist mit LNS-Servomotortechnik ausgestattet, dadurch werden alle Bewegungsabläufe optimiert.

Alle unproduktiven Bewegungen des Stößels werden extrem schnell ausgeführt, um Leerlaufzeiten weitestgehend auszuschalten. Um die Leistung verlässlich zu gewährleisten, werden alle Bewegungen elektrisch mit Hilfe hochwertiger Bauteile ausgeführt.



Durchmesserumstellung

Der Durchmesserwechsel ist ein kostenkritischer Faktor, den es genau zu überwachen gilt. Das Quick Load Servo 80 S2 mit automatischer Durchmesser-einstellung ermöglicht eine Umstellung in weniger als 10 Sekunden.

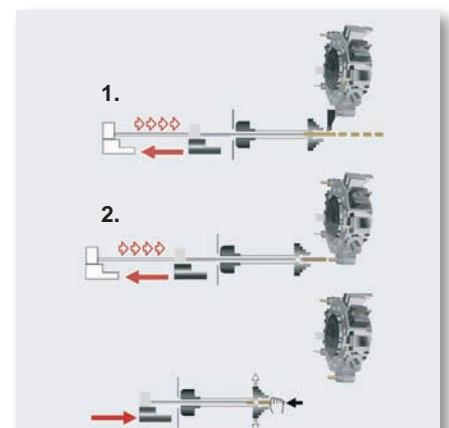
Einstellung und Durchmesserumstellung erfolgen dank der intuitiven Steuerung in Rekordzeit. Für die automatische Einstellung der Beladevorrichtung müssen lediglich neuer Durchmesser, Stangenprofil und Länge des Werkstücks eingegeben werden.

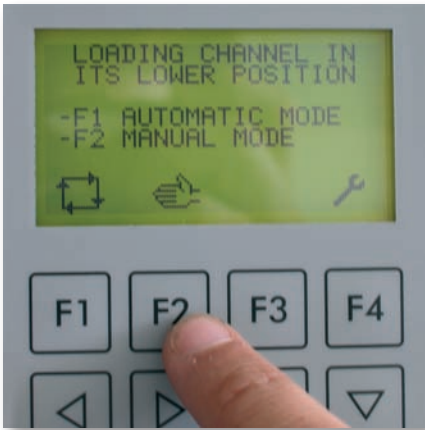
Servomotor

Die LNS-Servomotor-Steuerungstechnik verleiht dem Quick Load Servo 80 S2 eine Präzision bei der Stangenpositionierung, die auf dem Markt unerreicht ist. Sie gewährleistet eine präzise Positionierung der Stange oder verhindert Stöße gegen den Revolver, - es hat eine "Soft Touch-Positionierung".

2 verschiedene Arbeitsabläufe

1. Ohne Materialanschlag auf der Drehmaschine:
Mit einer Zugspannvorrichtung kann der Teilevorschub über das Gerät gesteuert werden.
2. Mit Materialanschlag auf der Drehmaschine:
Die Teillänge wird von der Drehmaschine bestimmt und die Stange wird gegen den Anschlag der Drehmaschine geschoben - "Soft Touch".
Bei manueller Einzelteilbeladung von Werkstücken oder langen Wellen kann der Stößel als Tiefenanschlag in der Spindel der Drehmaschine eingesetzt werden.





Einfacher Einsatz

Es sind keine manuellen Einstellungen erforderlich. Alle Einstellungen werden automatisch geregelt.

Der Schwerpunkt wurde auf Benutzerfreundlichkeit und einfache Bedienung gelegt.

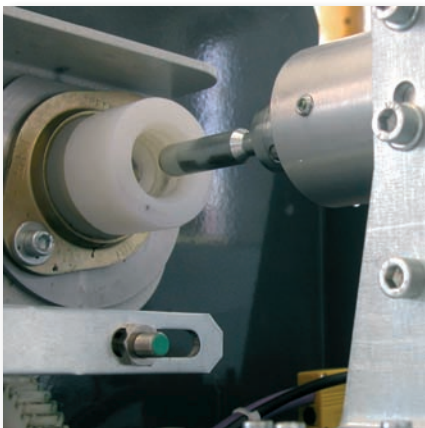
- Einfaches und benutzerfreundliches Bedienpult

Platz schaffen, ohne dass die Präzision weichen muss

Das Quick Load Servo 80 S2 ist serienmäßig mit einer Wahlweisen Längs- oder Querverschiebeeinrichtung ausgestattet.

Durch die Verschiebevorrichtung wird der Zugang zur Spindel vereinfacht, dadurch beträchtlicher Zeitgewinn bei Installation von Spindel-Reduzierrohren oder anderen Arbeiten an der Drehmaschine.

Das Quick Load Servo 80 S2 kann mit dem Beladetisch für die Stangenbevorratung auf der Front- oder Rückseite geliefert werden.



Easy-Clic-Stößelsystem

Es stehen drei Stößel zur Auswahl, mit denen der gesamte Durchmesserbereich von 6-80 mm abgedeckt wird. Durch das Easy-Clic-System erfolgt der Stößelwechsel schnell und einfach.

Spindeleinsatzrohre

Die professionell gefertigten Spindeleinsatzrohre gewährleisten eine verbesserte Führung und dadurch höhere Drehzahlen. Stauraum für die Aufbewahrung der Reduzierrohre ist vorgesehen.



QUICK LOAD SERVO 80 S2

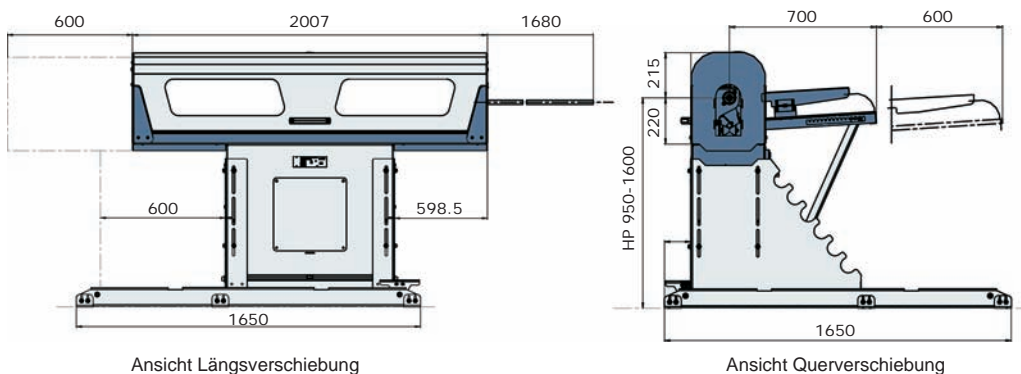
Spezifikationen

Durchmesser	ø 6 - 80 mm
Stangenlänge (limitiert auf Spindellänge)	350 - 1605 mm
Beladesystem	Schiefe Ebene
Beladekapazität	650 mm
Beladung	Vorne/hinten
Spindelstock	Fest
Längs-oder Querverschiebung	550 mm
Durchmessereinstellung	10 Sek. (automatisch)
Kompletter Durchmesserwechsel	2 Min. (für Stößelwechseln)
Motor	Servo
Antrieb	Zahnriemen
Optionen	
Satz für Einzelteilbeladung	
Orientierungssatz für 4-kantmaterial	



Die Materialstange darf auf keinen Fall länger als die Spindel der Drehmaschine sein.

Raumplan (mm)



Ihr "One-Stop-Shop" für Peripheriegeräte für Werkzeugmaschinen

Für Stangenzuführsysteme, Späneförderung und Kühlmittelanlagen ist LNS ihr "One-Stop-Shop": Profitieren Sie von einer renommierten vollständigen Produktreihe und unserer soliden Erfahrung in verschiedensten Anwendungen, im Kundendienst und in technischer Unterstützung. Zu unseren Dienstleistungen gehören die Beratung bei der Produktwahl, die fachgemässe Installation, eine umfassende Schulung sowie der technische Support lange über das Verkaufsdatum hinaus.

Für jedes verkaufte Produkt sind die entsprechenden Ersatzteile vorhanden. Der Einbau wird von Spezialisten übernommen, die in ganz Europa stationiert sind.

Als Hersteller aller verkauften Produkte verfügen wir neben den Ersatzteilen auch über das Fachwissen zum richtigen Einsatz, sogar für unsere über 20 Jahre alten Stangenzuführsysteme.



LNS SA
CH-2534 Orvin
www.LNS-europe.com

Tel +41 (0)32 358 02 00
Fax +41 (0)32 358 02 01
sales@LNS-europe.com