

Typenreihe für Drehmaschinen-Kapazität 50 - 68 mm		
Typen	Führungsrohr ø (mm)	Stangen ø (mm)
HYS 6.68 HS	70-62-55-48-40-32	24-68
HYS 6.65 HS	68-62-55-48-40-32	24-65
HYS 6.60 HS	63-58-52-44-36-28	20-60
HYS 6.55 HS	58-52-45-38-30-22	14-55
HYS 6.52 HS	54-48-42-34-26-18	10-52
HYS 6.50 HS	52-46-40-32-24-16	8-50

Typenreihe für Drehmaschinen-Kapazität 26 - 46 mm		
Typen	Führungsrohr ø (mm)	Stangen ø (mm)
HYS 6.46 HS	48-42-36-30-24-16	8-46
HYS 6.45 HS	47-42-36-30-24-16	8-45
HYS 6.42 HS	44-40-34-28-22-14	6-42
HYS 6.40 HS	42-38-34-28-22-14	6-40
HYS 6.36 HS	38-34-30-24-18-12	4-36
HYS 6.32 HS	34-30-26-21-16-10	3-32
HYS 6.30 HS	32-28-24-19-14-8	3-30
HYS 6.26 HS	28-24-20-16-12-8	3-26

Typenreihe für Drehmaschinen-Kapazität 10 - 28 mm		
Typen	Führungsrohr ø (mm)	Stangen ø (mm)
HYS 3.28 HS	30-24-16	8-28
HYS 3.26 HS	28-22-16	8-26
HYS 3.25 HS	27-21-14	6-25
HYS 3.24 HS	26-20-14	6-24
HYS 3.22 HS	24-18-12	4-22
HYS 3.20 HS	22-15-8	3-20
HYS 3.18 HS	20-14-8	3-18
HYS 3.16 HS	18-13-6	2-16
HYS 3.12 HS	14-10-6	2-12
HYS 3.10 HS	11-8-6	2-10

Hinweis : Andere Abstufungen sind je nach Kapazität der Maschine verfügbar.

Spindelreduktionsrohre

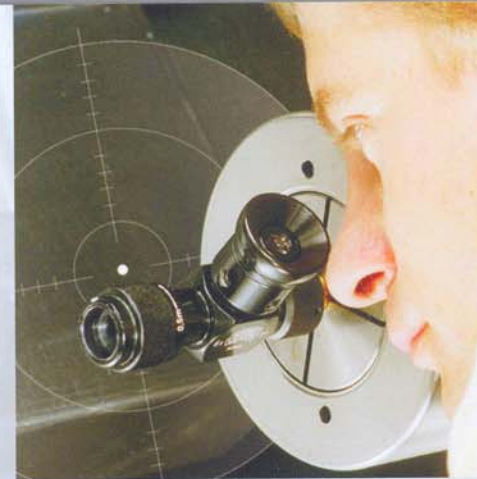
Der Einsatz von Spindelreduktionen ist bei der Stangenbearbeitung unerlässlich und trägt wesentlich zur Führungsqualität bei. Beim Super Hydrobar HS können die von LNS professionell gefertigten Spindeleinsatzrohre eingesetzt werden und erheblich zur Produktionssteigerung und Betriebskostenreduktion beitragen.

Die Installation ist Basis für die Leistung der Kombination Drehmaschine - Lademagazin

Bei dieser Arbeit kommen die Kompetenz sowie die Erfahrung der Servicetechniker zur Geltung. Die fachgerechte Installation beeinflusst die Leistungsfähigkeit und Produktivität der Einheit.

30.000 Benutzer setzen auf...

SUPER HYDROBAR HS



LNS

Besonders schätzen wird man, bei Bedarf, den schnellen und weltweiten Service von LNS und den direkten Kontakt mit qualifiziertem Fachpersonal.

Änderungen vorbehalten Hydrobar HS-DE /06-05

LNS

LNS SA CH-2534 Orvin / Schweiz
Tel. +41 (0)32 358 02 00 Fax +41 (0)32 358 02 01
www.Lns-world.com sales@Lns-world.com



LNS EINE FIRMA DER NUGEROL HOLDING SA

SUPER HYDROBAR HS

30.000 Benutzer setzen seit 1975 auf die Original-Hydrobar®-Technologie

Bei dem Super Hydrobar HS handelt es sich um einen Stangenvorschub für die Produktion von klein- und mittelgrossen Serien in einem Durchmesserbereich von 2 bis 68 mm. Es bietet maximale Flexibilität bei unterschiedlichsten Drehbedingungen. Jede Art von Drehautomat kann mit einem Super Hydrobar HS ausgestattet werden. Dies gilt sowohl für CNC- als auch kurvgesteuerte Drehautomaten. Dank der HYDROBAR®-Technologie ermöglicht das Vorschubgerät auch bei höchsten Drehzahlen im gesamten Durchmesserbereich eine perfekte Stangenführung.

Aussergewöhnliche Leistungen

Beim Drehen kommt es in besonderem Masse auf die Oberflächenqualität der Werkstücke, minimale Toleranzen sowie eine lange Lebensdauer der Schneidwerkzeuge an. Dank der Konzeption des Super Hydrobar HS können höchste Zuverlässigkeit und unvergleichbare Leistungsdaten garantiert werden.

Durchmesserwechsel

Eine wichtige Rolle bezüglich der Produktionskosten spielt auch die Zeit, die für einen Durchmesserwechsel benötigt wird. Beim Super Hydrobar HS beträgt diese Zeit weniger als eine Minute.

Hydrodynamischer Effekt

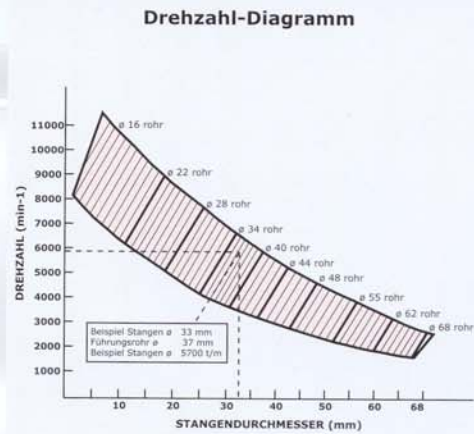
Da das Super Hydrobar HS mit der Original-Hydrobar-Technologie arbeitet, können Rund- und Profilstangen auch bei höchsten Drehzahlen nahezu vibrationsfrei gedreht werden.

Laden einer Stange

Für das Beladen einer neuen Stange ist das Super Hydrobar HS mit einer Ausschwenkvorrichtung für das Führungsrohr ausgestattet.

Modularbauweise

Das Super Hydrobar HS ist in drei Modellen verfügbar: Zwei Modelle mit 6 Führungsrohren mit einer Maximalkapazität von 46 mm und 68 mm und ein Modell mit 3 Führungsrohren, welches speziell für Drehautomaten mit beweglichem Spindelstock mit einem Maximaldurchmesser von 10 bis 28 mm ausgelegt ist.



Das Super Hydrobar HS ermöglicht im gesamten Durchmesserbereich von 2 bis 68 mm die Rotation der Materialstangen bei Maximaldrehzahlen unter Gewährleistung, dass die Stangenqualität stets den geltenden Normen entspricht. Dank dem Hydrauliksystem und dem hydrodynamischen Effekt arbeitet die Vorrichtung ruhig und vibrationsarm, was zu einer substantiellen Verbesserung der Oberflächenqualität, der Einhaltung noch engerer Toleranzen sowie einer längeren Lebensdauer der Werkzeuge führt.



Das Super Hydrobar HS ist mit einem Indexiersystem ausgestattet, das eine schnelle Auswahl des für den Durchmesser der zu bearbeitenden Stange geeigneten Führungsrohrs gewährleistet. Das Rohr muss lediglich in der für den neuen Durchmesser erforderlichen Position indexiert und das Spindelreduktionsrohr der Drehmaschine gewechselt werden und das war's schon. Die Vorrichtung ist mit einem elektromechanischen System zur Erkennung des Stangenendes versehen.



Im Stillstand

Besteht keine hydrodynamische Lagerung. Die Stange liegt im Führungsrohr auf.

Durch die Rotation

Erhöht sich der Öldruck und hebt die Stange von der Wandung des Führungsrohres ab.

Mit zunehmender Drehzahl

Verstärkt sich die hydrodynamische Tragkraft des Öls, so dass sich die Stange in der Rohrmittlinie zentriert.

Der Öldruck wirkt von hinten auf den Kolben mit einem Stößel, der die Stange in die Spindel des Drehautomaten schiebt. Die sich im Kolben befindliche Durchflussregulierung verteilt das Öl gleichmässig zwischen der Stange und dem Führungsrohr und erzeugt damit das hydrodynamische Wirkungsprinzip.



Das Beladen der Stange erfolgt durch seitliches Ausschwenken des Führungsrohrs. Das Super Hydrobar HS kann zusätzlich mit einer Längsvorschiebevorrichtung versehen werden. Mit dieser Option können auch Drehautomaten mit beweglichem Spindelstock bzw. Drehautomaten mit schwer zugänglichen Spindeln ausgerüstet werden.

Explosionzeichnung des Rohres

