

www.LNS-europe.com

EXPRESS 332 S2

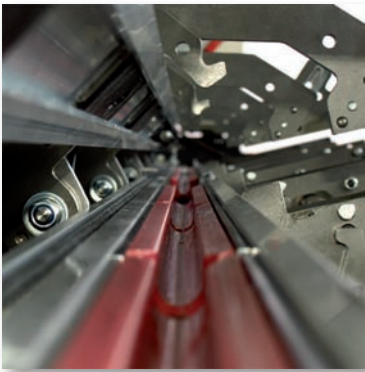
Lademagazin für Drehmaschinen mit festem/beweglichem
Spindelstock • Durchmesserbereich : 3 - 32 mm



LNS[®]

LNS SA
CH-2534 Orvin
www.LNS-europe.com

EXPRESS 332 S2



Die Investition wie die Stangenführung bestens im Griff

Das automatische Lademagazin Express 332 S2 ist speziell für die Bearbeitung von Stangen mit Durchmessern von 3 bis 32 mm geschaffen. Die Grundausrüstung mit automatischer Einstellung des Stangenwahlsystems und der Lünette gewährleistet eine optimale Betriebsvorbereitung und Anpassung auf andere Durchmesser. Die Hydrobar® Technologie garantiert eine perfekte Stangenführung bei Höchstgeschwindigkeiten über den ganzen Durchmesserbereich.

Maximale Produktivität im Visier

Bei der Drehbearbeitung spielt die Stückzeit in Sekunden die Hauptrolle. Konzeption und Ausrüstung des Lademagazins Express 332 S2 stehen für die Sicherstellung dieser Produktivität, unabhängig der zu bearbeitenden Seriengrößen.

Die geschweisste Unterkonstruktion verleiht dem Lademagazin Express 332 S2 eine maximale Steifigkeit und die Präzision der mechanischen Teile gewährleisten eine genaue Ausrichtung und somit ein perfektes Funktionieren. In den hydrodynamischen Führungskanälen mit Öleinspritzung werden die Stangen auf einem Ölfilm fast reibungslos gehalten. Dadurch sind sie auch bei höheren Geschwindigkeiten einwandfrei geführt.



Serienwechsel einfach und schnell

Ein Serienwechsel verlangt immer höchste Konzentration des Bedienungspersonals. Dieses wird bei der Betriebsvorbereitung durch die serienmässig integrierten Funktionalitäten des Express 332 S2 bestens unterstützt. In wenigen Minuten ist das Lademagazin jeweils zur Bearbeitung einer neuen Serie bereit.

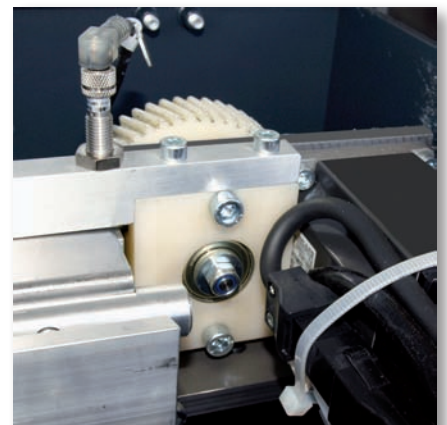
Das Auswechseln der üblichen Elemente wie Stößel oder Führungskanäle erfolgt ohne Werkzeuge.

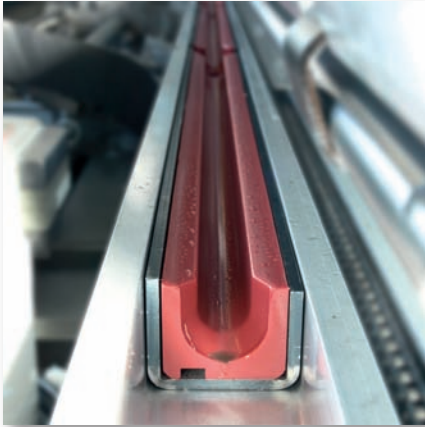
Eine spezifische Programmfunktion erleichtert das Auswechseln. Dazu kommen die automatischen Funktionen. Durch Dateneintrag einer neuen Produktionsserie wird die Einstellungen der Stangenvereinzelnvorrichtung und der Führungslünette automatisch geregelt.

Perfekte Stangensteuerung

Genaue Positionierung und saubere Stangenführung sind die Schlüsselfunktionen auf dem Weg zur maximalen Produktivität. Die Programmierung des Lademagazins Express 332 S2 übernimmt die zuverlässige Steuerung dieser Funktionen.

Der automatengesteuerte Servomotor garantiert den Vorschub für die genaue Positionierung der Stange.





Führungselemente

Die Führungselemente sind wesentliche Teile zur Sicherung der maximalen Leistungsfähigkeit. Sie müssen den höchsten mechanischen Beanspruchungen standhalten.

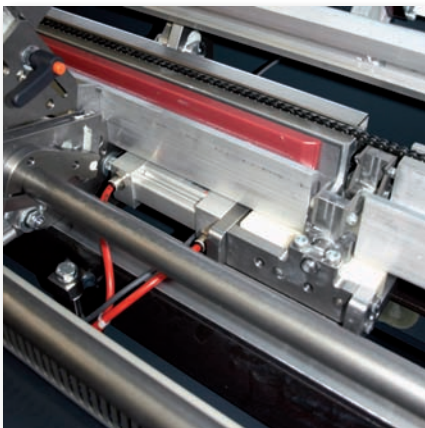
Die Scher- und Abriebfestigkeit der LNS-Führungskanäle aus Elastomer garantieren deren hohe Lebensdauer und Leistungsfähigkeit.

Einfacher Zugang zur Drehmaschine

Mit der Option ‚Längsverschiebung‘ wird der Zugang zur Drehmaschine gewährleistet ohne die Genauigkeit der axialen Ausrichtung aufs Spiel zu setzen.

Die Längsverschiebung des Maschinenoberteils um 500 mm nach hinten erleichtert den Zugang zur Spindel für alle Eingriffe oder zur Auswechslung des Spindelreduktionsrohrs. Die Maschinenauflage bleibt dabei fest mit dem Boden verbunden, so dass die axiale Ausrichtung bestehen bleibt.

Ein weiterer Vorteil besteht darin, dass der Boden nicht mit Schienen verstellt wird und somit wertvollen Raum bietet.



Sicheres Auswerfen des Stangenendes

Im ganzen Durchmesserbereich der Maschine wird das Stangenende automatisch in den entsprechenden Behälter entsorgt. Dieser Vorgang wird mit einer Fotozelle überwacht, damit die nachfolgende Stange sicher geladen werden kann.

Teleskoprohre

Zur eleganten Lösung der Stangenführung zwischen Lademagazin und Spindel schlägt LNS Teleskoprohre vor. Diese verbessern die Führung und garantieren hohe Drehgeschwindigkeiten.

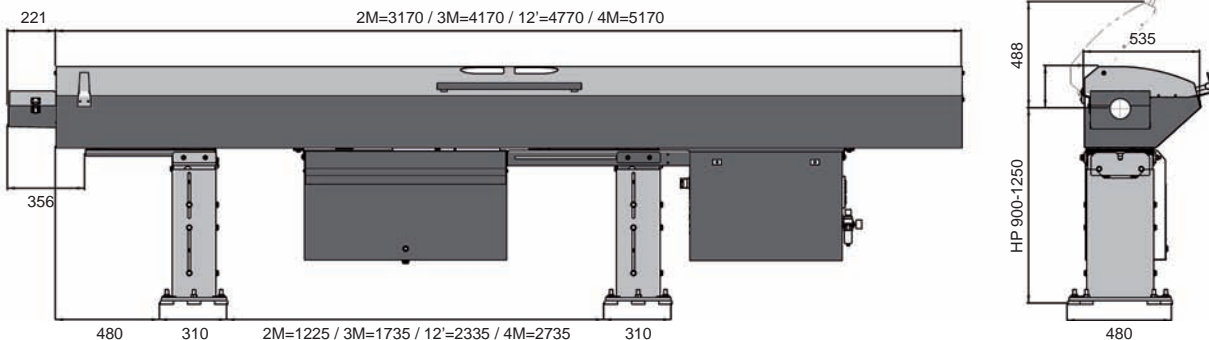


EXPRESS 332 S2

Spezifikationen

Durchmesser	ø 3 - 32 mm
Stangenlänge 2m/3m/12'/4m	2200/3200/3800/4200
Beladesystem	Seitliche Beladerampe
Beladekapazität	270 mm
Anbau	Rechts/Links
Spindelstock	Fest/beweglich
Spindelstocksynchronisation	PLC/Servo-motor
Max. Reststücklänge	400 mm
Durchmesserwechsel	2 min (im Bereich des Führungskanal)
Kompletter Durchmesserwechsel	8 min (für alle Führungselemente)
Führungslünette	Automatisch
Stangenselektion	Automatisch
Motor	Servo
Antrieb	Kette
Option	
Längsverschiebevorrichtung	500 mm

Raumplan (mm)



Ihr "One-Stop-Shop" für Peripheriegeräte für Werkzeugmaschinen

Für Stangenzuführsysteme, Späneförderung und Kühlmittelanlagen ist LNS ihr "One-Stop-Shop": Profitieren Sie von einer renommierten vollständigen Produktreihe und unserer soliden Erfahrung in verschiedensten Anwendungen, im Kundendienst und in technischer Unterstützung. Zu unseren Dienstleistungen gehören die Beratung bei der Produktwahl, die fachgemässe Installation, eine umfassende Schulung sowie der technische Support lange über das Verkaufsdatum hinaus.

Für jedes verkaufte Produkt sind die entsprechenden Ersatzteile vorhanden. Der Einbau wird von Spezialisten übernommen, die in ganz Europa stationiert sind.

Als Hersteller aller verkauften Produkte verfügen wir neben den Ersatzteilen auch über das Fachwissen zum richtigen Einsatz, sogar für unsere über 20 Jahre alten Stangenzuführsysteme.



LNS SA
CH-2534 Orvin
www.LNS-europe.com

Tel +41 (0)32 358 02 00
Fax +41 (0)32 358 02 01
sales@LNS-europe.com