



## EXPRESS 220 S2/320 S2

AUTOMATISCHE STANGENLADEMAGAZINE FÜR  
LANG- UND KURZDREHMASCHINEN



Durchmesserbereich: 2 - 23 mm



IHR "ONE-STOP-SHOP" FÜR PERIPHERIEGERÄTE  
FÜR WERKZEUGMASCHINEN



## EXPRESS 220 S2/320 S2

AUTOMATISCHE STANGENLADEMAGAZINE FÜR LANG- UND KURZDREHMASCHINEN



### LEISTUNG

Die Express 220 S2 / 320 S2 sind baugleich und werden auf demselben Träger wie das Express 332 aufgebaut. Dies garantiert eine optimale Stabilität und das vibrationsfreie Drehen bei höchsten Drehzahlen, Toleranzhaltigkeit und Oberflächenqualität bei der Fertigung der Drehteile bei höchster Produktivität.

Die Funktionalität und Zuverlässigkeit der Lademagazine werden durch präzise Fertigung und hochqualitative Komponenten gewährleistet.



### BELADEKAPAZITÄT

Die integrierte Beladerampe mit Beladekapazität von 240 mm ermöglicht höchste Autonomie. Optional kann die Beladekapazität ohne zusätzlichen Platzbedarf für Stangendurchmesser von 4 bis 12 mm durch ein internes System auf 340 mm erweitert werden.

### DURCHMESSERWECHSEL

Das einfache Umrüsten bei einem Durchmesserwechsel kann in Rekordzeit vorgenommen werden.

Führungselemente können ohne Werkzeuge leicht und einfach gewechselt werden. Ein Durchmesserwechsel im Bereich des Führungskanals erfolgt unter 2 Minuten. Ein kompletter Führungselementwechsel unter 8 Minuten.



### BEDIENPULT/STEUERUNG

Die Führungslinette und die Einstellung der Stangenvereinzelnungsvorrichtung werden durch Eingabe des Materialdurchmessers im Steuerpult automatisch eingestellt. Die intuitive Steuerung regelt ebenfalls die Vorschubgeschwindigkeit und Vorschubkraft je nach Materialdurchmesser. Das Bedienpult mit Touchscreen erleichtert Einstellungen, da die Funktionen bildlich ersichtlich sind.

### TEILEBIBLIOTHEK

Neu steht ebenfalls eine Teilebibliothek mit einem alphanumerischen Ablageregister für 500 Teile zur Verfügung. Die gespeicherten Teiledaten, wie Materialdurchmesser, Abstechposition, Vorschublänge und Stangenendposition können vom Register aufgerufen werden und das Lademagazin regelt sich automatisch.

Das Express 220 S2 ist mit einigen Zusatzfunktionen versehen, um das sichere Beladen und Führen von 2 mm Materialstangenprozesssicher zu gewährleisten.



### SYNCHRONISATIONSSYSTEM 3S

Das patentierte elektronische Spindelsynchronisationssystem 3S wird beim Express 220 standardmässig eingebaut. Der Geber des Systems wird direkt mit dem Servomotor gekoppelt. Daher erfolgen Bewegungen der Spindel und des Stösselsystems synchron. Dies verhindert ein Ausknicken der Materialstange durch Überlast beim Zurückfahren der Spindel oder das Verlieren der Stange beim Vorfahren.



### FÜHREN VON 2 MM STANGENMATERIAL

Um das Ausscheren des Materials zu verhindern wird der Führungskanal mit einem Spezialesystem komplett geschlossen. Dieses öffnet sich, sobald der Vorschubstößel eine gewisse Position erreicht bei der sich die Materialstange nicht mehr im Lademagazin befindet.

### OPTIONEN EXPRESS 220 S2/320 S2

#### LÄNGSVERSCHIEBUNG

Die optionale Längsverschiebung mit 450 mm erleichtert den Zugang zur Drehmaschinen­spindel für Servicearbeiten oder dem Wechsel von Spindelreduktionen. Das Verschieben erfolgt auf den Stützfüssen und garantiert eine positionsgenaue Ausrichtung mit der Maschinenspindel.



#### 2-POSITIONEN-LÄNGSVERSCHIEBUNG

Diese Option wurde speziell auf die Bedürfnisse der neusten Generation von Langdrehmaschinen, welche im Kurz/Langdrehbetrieb arbeiten können, entwickelt. Dadurch kann das Lademagazin beim Drehen im Kurzdrehmodus ohne Führungsbuchse nach vorne verschoben werden um die Anbaudistanz und dadurch die ungeführte Länge der Materialstange zu verringern. Die Position beim Drehen in Langdrehmodus kann mit Weg 100 – 350 mm eingestellt werden. Das 2-Positionensystem ist ausschwenkbar, um bei Bedarf den vollen Weg von 450 mm auszunutzen.

#### DURCHMESSERKAPAZITÄT

Eine Option für die Erweiterung der maximalen Durchmesser­kapazität von 23 auf 26 mm ist ebenfalls erhältlich. Die Option ist für das Express 220 und 320 S2 erhältlich.



## EXPRESS 220 S2/320 S2

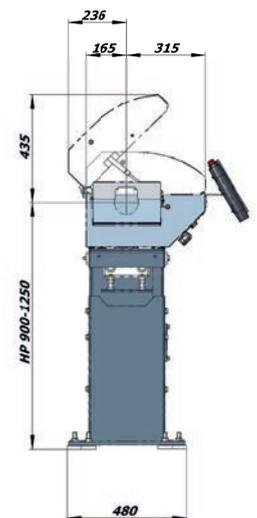
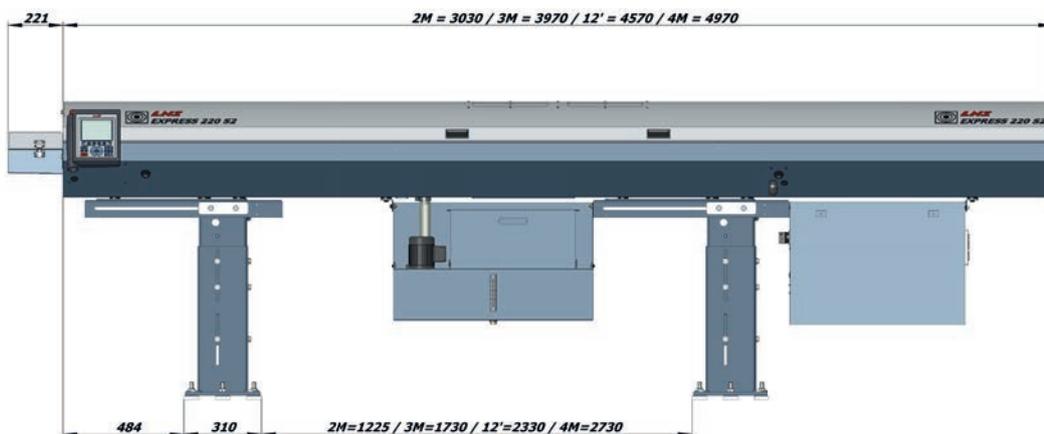
### TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN



Kapazität		EXPRESS 220 S2	EXPRESS 320 S2
Durchmesser	mm	ø 2 - 23*	ø 3 - 23*
Stangenlänge 2m/3m/12"/4m	mm	2200/3200/3800/4200	
Beladesystem		Seitliche Beladerampe	
Beladekapazität	mm	240**	
Anbau		Rechts/links	
Anwendung			
Spindelstock		Fest/beweglich	
Reststücklänge	mm	Min. 70/Max. 400	
Synchronisation		Elektronisch "3S"	PLC/Servomotor
Bedienpult		Touchscreen mit Teilebibliothek für 500 Werkstücke	
Durchmesserwechsel			
Durchmesserwechsel	min	2 (im Bereich der Führungskanäle)	
Kompletter Durchmesserwechsel	min	8 (für alle Führungselemente)	
Antriebsystem			
Motor		Servo	
Antrieb		Kette	
Führung		Führungskanal und "active cover"	Führungskanal
Öl ISO 100	Lt	30	
Optionen			
Längsverschiebung 450 mm			
2- Positionen - Längsverschiebung bis 450 mm / einstellbar			
Erweiterung des Durchmesserbereichs auf 26 mm*			
Interne Erweiterung der Beladekapazität auf 340 mm für Stangen zwischen 4 und 12 mm**			

#### IHR "ONE-STOP-SHOP" FÜR PERIPHERIEGERÄTE FÜR WERKZEUGMASCHINEN

In den Bereichen Stangenlademagazine, Späneförderer, Hochdruck – und Luftfilteranlagen, bietet LNS ein breites Angebot für vielfältigste Anwendungen an. Wir sind bekannt für unsere langjährige Erfahrung und unser Know-how. Der Kundendienst und die technische Unterstützung werden von qualifizierten Fachleuten in ganz Europa sichergestellt.



LNS SA  
2534 Orvin/Switzerland  
+41 32 358 02 00  
LNS@LNS-europe.com  
www.LNS-europe.com