

[www.LNS-europe.com](http://www.LNS-europe.com)

## ***EXPRESS 112***

- **Ravitailleur pour tours à poupée fixe et mobile**

Gamme de diamètres : 0.8 - 12 mm

- **Automatic bar feeder for fixed and sliding headstock lathes**

Diameter range: 0.8 – 12 mm



***SWISS MADE***

***LNS***<sup>®</sup>

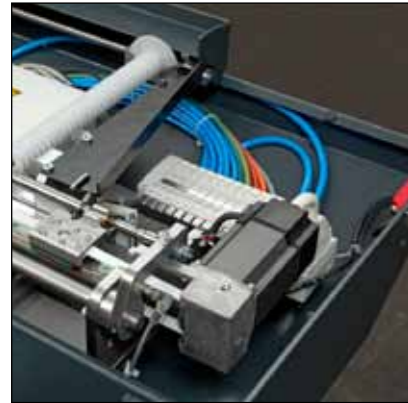
LNS SA  
2534 Orvin/Switzerland  
[www.LNS-europe.com](http://www.LNS-europe.com)

FR • EN



## Spécialement adapté aux industries de haute précision

Innovant et performant, l'Express 112 assure une productivité maximale et établit une nouvelle référence dans l'encombrement le plus faible de sa catégorie. L'appareil garantit un guidage parfait des barres aux vitesses de rotation les plus élevées, sur toute la plage de diamètres grâce à la technologie Hydrobar®.



### Maîtrise totale des mouvements de barre

Total control of the bar movement

- Le moteur Servo gère avec précision les couples d'avance et d'appui. Le poussoir, fixé sur un rail de guidage linéaire, permet des déplacements souples et sans efforts.
- The servo drive accurately manages the feeding and pushing torques. The pusher is connected to a linear guiding rail allowing smooth and effortless movement.



### Ergonomique Ergonomic

- L'Express 112 facilite le travail du décolleteur. Le plan de charge externe permet de stocker les barres et de les séparer manuellement avant de les introduire aisément sur les vis de chargement en évitant tout chevauchement. Le chargement se fait en toute sécurité sans ouverture du capot, même en cycle automatique.
- The Express 112 offers ease of operation to the operator. The external loading rack allows storing of the bars and manual bar separation before easy insertion on the loading screws, thus avoiding overlap. The loading is done safely without opening the cover, even in automatic cycle.



### Extraction de la chute contrôlée Controlled remnant evacuation

- En cycle de production, l'ouverture pour l'extraction de la chute est masquée par un canal mobile renforçant la qualité de guidage de la barre. Lors de l'extraction de la chute, le canal mobile est actionné et la chute est évacuée dans un bac dédié. L'Express 112 contrôle le bon déroulement de l'extraction, sécurisant ainsi le chargement d'une nouvelle barre.
- In production cycle, the slot of the remnant tray is covered by a mobile channel to improve the quality of the bar guiding. For remnant extraction, the mobile channel is actuated and the remnant is evacuated in the dedicated tray. The Express 112 controls the evacuation of the remnant, and secures the loading of a new bar.

## Epecially suitable for high-precision industries

Innovative and efficient, the Express 112 provides maximum productivity and sets a new standard offering the smallest footprint in its class. The barfeed ensures perfect guiding of bars at the highest speeds, over the entire range of diameters thanks to the Hydrobar® technology.

### Excellente qualité de guidage Excellent guiding quality

- L'Express 112 repose sur un châssis-poutre en acier sur lequel des paliers usinés CNC confèrent une stabilité maximale et un alignement précis. Le système de guidage est constitué de demi-coquilles en élastomère qui re-crée un tube et s'ouvrent progressivement lorsque le poussoir avance. Associé aux tubes de réduction proposés par LNS, l'Express 112 assure un guidage continu de la barre jusqu'à l'arrière de la pince du tour aux vitesses de rotation les plus élevées.
- The Express 112 is built around on a steel beam providing maximum stability and perfect alignment. The guiding system consists of elastomer plastic half-shells which recreate a tube and gradually open when the pusher advances. Associated to the reduction tubes proposed by LNS, the Express 112 provides continuous bar guiding up to the rear of the lathe's clamping device at the highest rotating speeds.



### Suivi des mouvements de la broche Tracking the spindle movements

- La faible inertie de la chaîne cinématique de l'Express 112 et le système électronique de synchronisation 3S permettent au ravitailleur de suivre les mouvements de la broche aux vitesses d'avance les plus élevées. C'est une assurance décisive pour éviter le flambage et la torsion des barres.
- The low inertia of the kinematic drive on the Express 112 and the electronic synchronization system 3S allow the barfeed to follow the movements of the spindle at the highest feed rates. This ensures that there are no buckling or twisting of bars.

**EXPRESS 112**  
**SWISS MADE** 

### Flexible: Changement de série simple et rapide Flexible: easy and quick production change-over

- Le système de fixation rapide des canaux, associé aux paramètres pré-programmés de la télécommande permet d'effectuer un changement de série en quelques minutes sans aucun outil. Les mors de serrage auto-centrants sur toute la plage de diamètre de 0.8 à 12 mm ne nécessitent pas de réglage. La commande à distance et son écran couleur tactile permettent à l'opérateur de piloter toutes les fonctions au moyen d'un menu de navigation contextuel en plusieurs langues.
- The quick change system of the channels, associated to pre-programmed settings in the remote control, allows a job-to-job change-over in a few minutes without any tools. The self-centering clamping jaws over the entire diameter range of 0.8 to 12 mm do not require adjusting. The remote control and its colour touch screen allow the operator to control all the functions through navigation in contextual menus, in several languages.





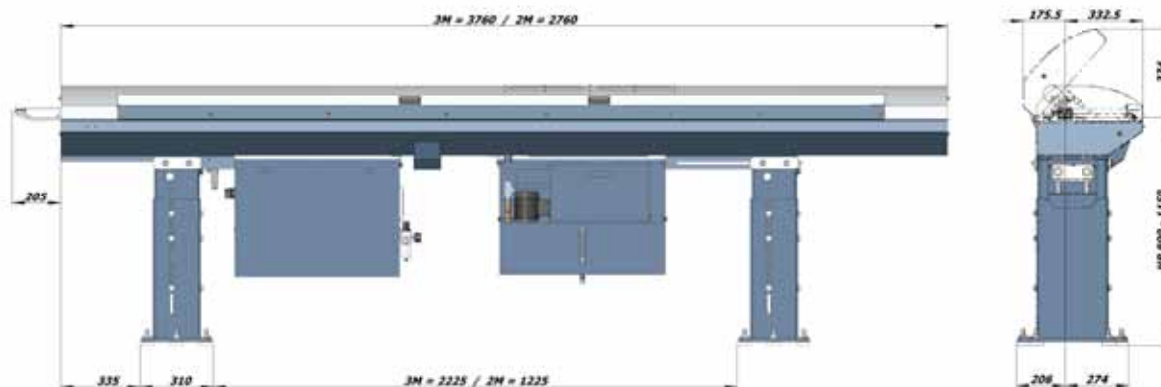
# EXPRESS 112

## Spécifications techniques • Technical specifications

Diamètres • Diameter	ø 0.8 - 12 mm
Longueur de barre 2m / 3m • Bar length 2m / 3m	2200 / 3200
Système de chargement • Loading system	Vis • Screw
Capacité de chargement • Loading capacity	jusqu'à 30 barres • up to 30 bars
Côté de chargement • Loading side	Droite / gauche • Right / left
Type de poupée • Headstock type	Fixe / mobile • Fixed / sliding
Synchronisation • Synchronization	Electronique "3S" • Electronic "3S"
Longueur de la chute • Remnant length	Min. 70 mm / Max. 230 mm
Changement partiel • Partial changeover	2 min dans les mêmes canaux • 2 min. within the guiding channel range
Changement total • Total changeover	6 min pour tous les éléments de guidage • 6 min. for all guiding elements
Moteur • Motor	Servo • Servo
Entraînement • Drive	Courroie • Belt
Guidage • Guiding	Hydrodynamique/canaux de guidage • Hydrodynamic/Round channel
Huile ISO 32 ou 68 • Oil ISO 32 or 68	30 lt
Poids 2m/3m • Weight 2m/3m	400 / 500 kg
<b>Options • Options</b>	
Déplacement longitudinal 350 mm • Z axis retraction 350 mm	
Système de stockage de barres externe • External bar storage system	

## Plan d'encombrement (mm) • Floor plan (mm)

Le ravitailleur le plus compact de sa catégorie • The most compact bar feeder in its class



## Votre "One-Stop-Shop" pour les périphériques de machines-outils

LNS offre une gamme complète et inégalée sur le marché de systèmes de ravitaillement de barres, gestion des copeaux et du liquide de coupe et systèmes de filtration de l'air. Nous sommes reconnus pour notre solide expertise de plusieurs décennies dans les applications les plus diverses, le service à la clientèle et le support technique. Ce support est assuré par les techniciens qualifiés et localisés stratégiquement à travers l'Europe.

## Your "One-Stop-Shop" for machine-tool peripherals

LNS provides a full range of bar feeders, chip conveyors, coolant management systems and air filtration systems which is second to none on the market. We are known in the industry for the solid expertise we have gained over several decades in an exceptionally wide range of applications, our excellent customer service and our sound technical support. This support is ensured by highly qualified technicians who are available at key locations throughout Europe.



LNS SA  
2534 Orvin/Switzerland  
www.LNS-europe.com

Tel +41 32 358 02 00  
Fax +41 32 358 02 01  
sales@LNS-europe.com